

# CE-Zertifikat



## ÜBER WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

### 2102 H/CPR2-24 0095

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 /EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9 März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten /Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukten (Bauprodukten Verordnung -CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen

**Die notifizierte Stelle TAM CERT Magyarország Prűfung und Zertifizierung GmbH.  
1134 Budapest, Váci StraÙe 49. 6. Stockwerk mit NB Kenn-Nummer: 2102**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer: **Vasi-CAD Tools Kft.**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **H-9771 Balogunyom, Arany János utca 10.**

Herstellerwerk(e): **H-9700 Szombathely, Lovas utca 23.**

Produkt/Ausführungsklasse: **Tragende Stahlbauteile und Bausätze bis zur Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2 ohne konstruktive Bemessung (Schneiden, Formung, Produktion, Schweißen, Mechanische Verbindung, Montage)**

Art der Herstellererklärung: Verfahren 3a nach Tabelle A.1 von EN 1090-1:2009+A1:2011

CE-Kennzeichnungsmethode: ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

**EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B und Anhang ZA**  
Personelle und fertigungstechnischen Anforderung nach EN 1090-2  
(siehe **Auditbericht: 2102 H/CPR2-24 0095**)

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschreiben im Anhang ZA der Harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechen System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Der oben benannte Hersteller ist berechtigt, das Zertifizierungszeichen **CE 2102** zu verwenden.

Gültigkeitsbeginn: 22.01.2024

Datum des Überwachungsaudits: 22.01.2024

Nächste Überwachung: 22.01.2027  
Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Zertifikatsnummer: **2102 H/CPR2-24 0095**

Allgemeine Bestimmungen: Es gelten die Vorschriften der TAM CERT Zertifizierungsstelle in der jeweils gültigen Fassung.

Ausstellungsort/-datum: Budapest, 04.03.2024

Bemerkungen: Zugehörige Schweißzertifikatsnummer:  
**2102 H/RH6-24 0096**



**Dr. György András Gémes**  
Produktzertifizierungsstelle Leiter