

# HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY



**2102 H/RH6-24 0096**

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozzuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

**Gyártó:** Vasi-CAD Tools Kft.  
H-9771 Balogunyom, Arany János utca 10.

**Gyártó üzem:** H-9700 Szombathely, Lovas utca 23.

**Műszaki specifikáció:** EN 1090-2:2018

**Kiviteli osztály(ok):** EXC3, EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018

**Hegesztési eljárás(ok):** 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített  
(EN ISO 4063)

**Alapanyag(ok):** 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint  
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint

**Felelős hegesztésirányító:** Varga László, Hegesztőmérnök EWE/IWE  
(Név, születési idő, végzettség)

**Helyettes hegesztésirányító:** -  
(Név, születési idő, végzettség)

**Igazolás:** A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

**Érvényesség kezdete:** 2024.01.22.

**Felülvizsgálat dátuma:** 2024.01.22.

**Következő felülvizsgálat:** 2027.01.22.  
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

**Érvényességi időszak:** Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

**Megjegyzések:** -

**Kiállítás helye és dátuma:** Budapest, 2024.03.04.



**Dr. Gémes György András**  
Terméktanúsítóhely Vezető

## Általános rendelkezések:

1. A TAM CERT Eljárás utasítási vannak érvényben – mindig az érvényes változatban. (Szerződés, ajánlatkérés)
2. Ez a tanúsítvány csak teljességében sokszorosítható, vagy hozható nyilvánosságra reklám, vagy más okokból. A reklám szövege nem lehet ellentmondásban a tanúsítvány szövegével.
3. Amennyiben a gyártóüzem megfelelőségével kapcsolatban kételyek merülnek fel, a bármikor előre bejelentés nélküli, a gyártó számára költségterheléssel járó felügyeleti ellenőrzés jogát a tanúsító fenntartja magának.
4. Ez a tanúsítvány bármikor azonnal hatállyal kártalanítás nélkül visszavonható, kiegészíthető, megváltoztatható, ha a feltételek – melyek alapján kiállították – megváltoztak, vagy a tanúsítvány követelményeit nem tartják be.
5. A következő változásokat kell a tanúsító helynek jelteni:
  - a) Új termelőegységek, vagy a lényeges termelőegységek megváltozása;
  - b) A felelős hegesztőfelügyelet változása;
  - c) Új hegesztési eljárások bevezetése, új alapanyagok és a kapcsolódó WPQR-ek megváltozása (en: welding procedure qualification record, WPQR)
  - d) Új, lényeges termelőberendezésekA tanúsítóhely a fenti esetekben intézkedhet egy Felügyeleti szerv általi felügyelet lefolytatására.
6. Általános feltételek:
  - a) Érvényben vannak az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány B 4.1 pontja a B 4.4 pontig bezárólag.
  - b) Különösen betartandó az EN 1090-1:2009+A1:2011 B 4.3 pontja a gyártómű által a kijelölt tanúsító hely felé évente írásban leadandó nyilatkozat vonatkozásában.
  - c) A TAM CERT Kft. általános üzleti feltételei érvényben vannak a mindenkori aktuális megfogalmazásban.